



## Associazione Sportiva Dilettantistica

### Rendiconto Finanziario

Periodo: 01 gennaio 2019 - 31 dicembre 2019

Importi in euro

#### Fondi finanziari a inizio periodo

<b>A) ENTRATE</b>		<b>Attività istituzionale</b>	
E1	Quote associative	€	-
E2	Corrispettivi specifici	€	-
E3	Proventi da sponsorizzazione e/o pubblicità	€	-
E4	Donazioni	€	800,00
E5	Contributi pubblici	€	-
E6	Raccolta pubblica fondi	€	641,31
E7	Progetti sociali	€	28.099,00
E7	Anticipazioni di cassa	€	-
<b>Totale Entrate</b>		<b>€</b>	<b>29.540,31</b>

<b>B) USCITE</b>		<b>Attività istituzionale</b>	
U1	Personale dipendente	€	-
U2	Collaboratori	€	7.902,00
U3	Compensi sportivi	€	6.896,04
U4	Spese viaggi e trasferte	€	126,00
U5	Consulenze	€	54,90
U6	Acquisti attrezzatura	€	2.431,83
U7	Locazione sede e/o impianto	€	960,00
U8	Spese telefoniche	€	-
U9	Spese energia elettrica	€	-
U10	Spese riscaldamento	€	-
U11	Imposte e tasse	€	200,00
U12	Spese bancarie	€	123,54
U13	Spese manutenzioni	€	-
U14	Acquisti prodotti somministrazione alimenti e bevande	€	-
U15	SIAE	€	-
U16	Affiliazione e acquisto tessere	€	425,00
U17	Spese varie	€	5.612,91
U18	Assicurazione	€	-
U19	Spese per raccolta fondi	€	-
U20	Rimborso soci per anticipazioni di cassa	€	-
<b>Totale Uscite</b>		<b>€</b>	<b>24.732,22</b>

<b>Risultato di gestione</b>	<b>€</b>	<b>4.808,09</b>
------------------------------	----------	-----------------

<b>Fondi finanziari di fine periodo</b>	<b>€</b>	<b>4.808,09</b>
---	----------	-----------------

*Daniela De Cillis*